SUNLIFE®



Wir entwickeln und produzieren:

- **Nahrungsergänzungsmittel**
- **Diätetische Lebensmittel**
- **Medizinprodukte**
- **freiverkäufliche Arzneimittel**
- **Kosmetika**
- sowohl als **Private Label & Handelsmarken** als auch in der **Lohnherstellung**
- **Produktentwicklung & Full-Service** bis zum marktreifen Produkt
- **Alles aus einer Hand**

Made in Germany

SUNLIFE®









Karl-Heinz Almer **Christof Kara**

Geschäftsführer

SUNLIFE ist in Europa einer der führenden Hersteller von Nahrungsergänzungsmitteln. Wir sind Lieferant für namhafte Handelspartner im Lebensmitteleinzelhandel, Drogerie, Apotheken- und pharmazeutischen Handel in über 86 Ländern.

Der Erfolg von SUNLIFE beruht auf unseren Werten, denen wir bis zum heutigen Tag treu geblieben sind.

Orientierung an den Kundenwünschen und hochwertiger Service bilden dabei die Basis unseres Erfolgs.

Darüber hinaus schaffen wir neue, attraktive und innovative Ideen mit einem zusätzlichen Nutzen für die Verbraucher, einzigartige und attraktive Marktpositionen, eine solide Grundlage in der People-Planet-Profit Philosophie und ein bemühen für eine Kombination von Technologie - Ökologie - Biologie.

Verlässlichkeit, Vertrauen und vor Allem die Orientierung am Kunden zeichnen uns aus und machen SUNLIFE zu dem erfolgreichen Unternehmen, das es heute ist.

SUNLIFE®

SUNLIFE® ist sowohl Hersteller als auch Lieferant für renommierte internationale Handelspartner im Lebensmitteleinzelhandel, Drogerie und im Apothekenbereich in über 86 Ländern.

SUNLIFE® gehört zu den führenden europäischen Herstellern von Tabletten, Kapseln, Sticks und Brausetabletten für Vitamine und Mineralstoffe.

SUNLIFE® produziert und vertreibt ein breites Sortiment an Nahrungsergänzungsmitteln, Vitaminpräparaten, Mineralstoffen, freiverkäuflichen Arzneimitteln, Sportlernahrung, Wellness- und Diätprodukten sowie kosmetischen Pflegeprodukten und Medizinprodukten.

SUNLIFE® produziert gemäß den GMP- und HACCP-Richtlinien. Das Unternehmen ist zertifiziert nach DIN EN ISO 13485.

SUNLIFE® Produkte stellen eine preisgünstige, qualitativ hochwertige Alternative zu teuren Marken dar und erfreuen sich einer stetig steigenden Nachfrage.

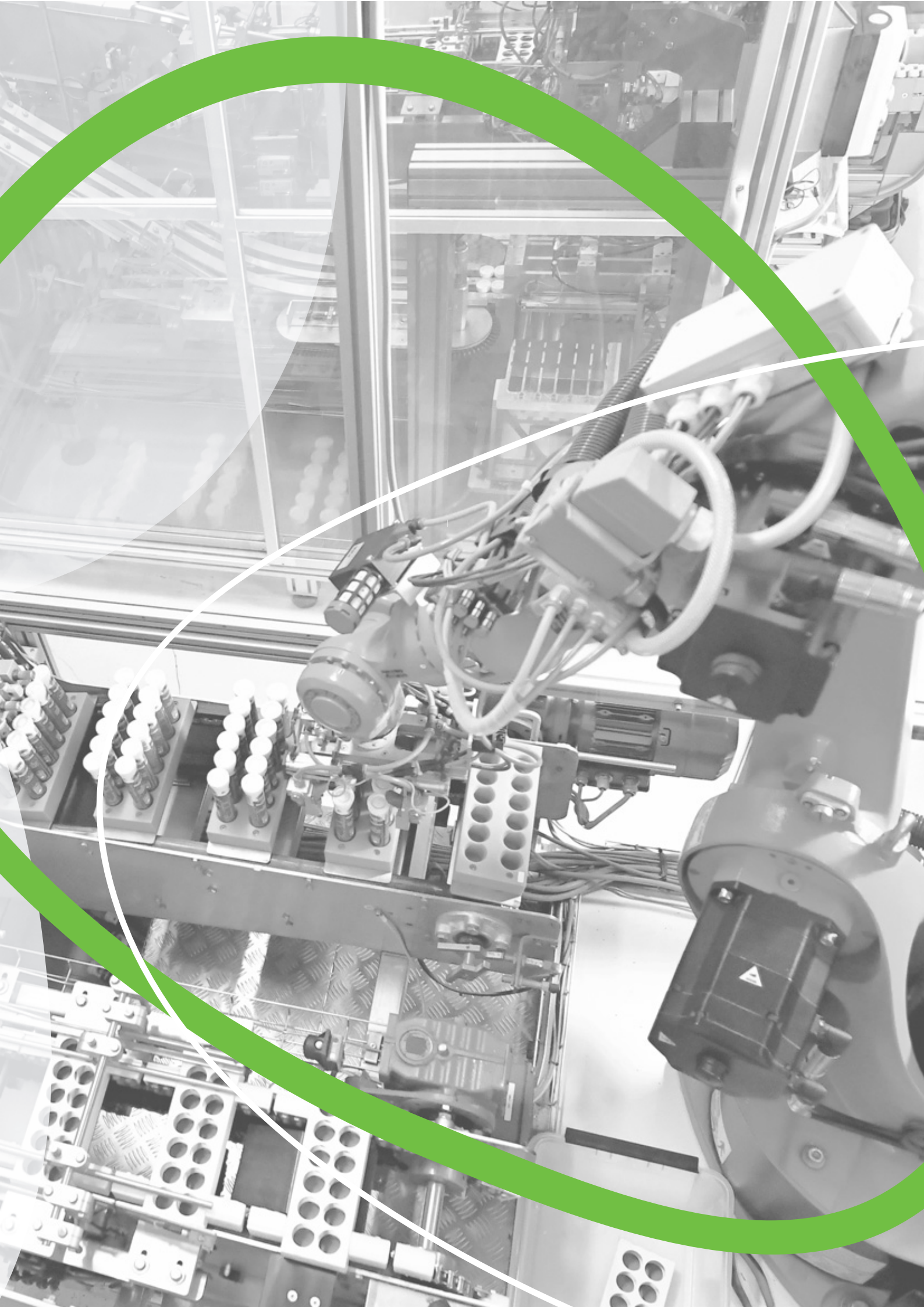
SUNLIFE® Produkte enthalten eine sorgfältig abgestimmte Kombination von Wirkstoffen, entwickelt nach den neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen.

SUNLIFE® verfügt über ein umfassendes und innovatives Produktsortiment, das die Anforderungen und Wünsche verschiedenster Zielgruppen erfüllt.

SUNLIFE® entwickelt in der eigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung kontinuierlich neue Produkte im Einklang mit den Anforderungen der Verbraucher.

SUNLIFE® nutzt seine umfangreiche Erfahrung, um flexible Produktlösungen anzubieten und spezielle, individuelle Kundenwünsche sowohl für Handelsmarken (Private Label) als auch für Markenprodukte zu erfüllen.

SUNLIFE® bietet seinen Geschäftspartnern Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit sowie ein serviceorientiertes Denken und Handeln als wesentliche Voraussetzungen für gemeinsamen Erfolg.





- **Internes Qualitätsmanagement**
- **Qualitätssicherung der Produkte**
- **Regulatorische Angelegenheiten**

Qualität hat für uns höchste Priorität. Der Markt und unsere Kunden setzen dabei die Maßstäbe. Dank unserer langjährigen Branchenerfahrung sind wir in der Lage, unseren Kunden Produkte bereitzustellen, die auch in stark regulierten Märkten erfolgreich zugelassen werden.
Wir gewährleisten ein sicheres Produkt für den Endverbraucher, das den höchsten Qualitäts- und Prüfrichtlinien entspricht. Unser Qualitätsmanagementsystem begleitet alle Prozesse und stellt sicher, dass unsere hohen Standards jederzeit eingehalten werden.

Internes Qualitätsmanagement

Das interne Qualitätsmanagement von SUNLIFE gewährleistet für die Pflege, Überwachung und kontinuierliche Aktualisierung der unternehmenseigenen Standards. SUNLIFE ist ein pharmazeutischer Unternehmer sowie ein Vertreiber von Medizinprodukten. Dementsprechend sind wir zertifiziert nach GDP (Good Distribution Practice) und DIN EN ISO 13485:2021. Zur Aufrechterhaltung dieser Zertifizierung wird unser Qualitätsmanagementsystem regelmäßig von zuständigen externen Überwachungsstellen überprüft.

Qualitätssicherung der Produkte

Laufende Qualitätskontrollen
unserer Produkte stellen sicher,
daß diese stets den aktuellen Richtlinien in
Bezug auf Qualität und Sicherheit entsprechen.
Dazu gehören kontinuierliche In-Prozess-Kontrollen während der Produktion, die Überprüfung der Produktionsdokumentation nach jeder hergestellten Charge sowie abschließend Freigabeprozesse zur Markteinführung der Produkte. Weitere Aufgaben der Qualitätssicherung umfassen die Erstellung bzw. Anforderung aller erforderlichen Unterlagen, wie Spezifikationen und Zertifikate, die Durchführung von Laborprüfungen sowie die Überprüfung der regulatorischen Marktkonformität.









DE-ÖKO-003
Nicht-EU-Landwirtschaft

CERTIFIED KOSHER FOOD

HALAL FOOD CERTIFIED
حلال
HALAL
100%

Zertifiziert nach DIN EN ISO 13485

Regulatorische Angelegenheiten

Als nationaler und internationaler Vertriebspartner für Nahrungsergänzungsmittel, Medizinprodukte und Arzneimittel sind wir mit der Komplexität der regulatorischen Anforderungen vertraut, die sowohl bei der Einführung neuer Produkte auf den Markt als auch bei der Sicherstellung der fortlaufenden Verkehrsfähigkeit bestehender Produkte zu beachten sind. Die Abteilung Regulatory Affairs bei SUNLIFE kümmert sich um alle rechtlichen Anforderungen in Bezug auf Produktsicherheit, Pflege sowie den Erhalt von Zertifikaten und Zulassungen, um die Konformität der Produkte mit allen geltenden Richtlinien und Gesetzen sicherzustellen. Dazu gehört auch die Klärung von Grenzfragen sowie die Überprüfung von Verpackungslayouts auf fehlerfreie und rechtskonforme Kennzeichnung.



SUNLIFE®



Ihr effizienter Full-Service-Partner

Von der ersten Idee bis zur finalen Umsetzung verstehen wir uns als echter Full-Service-Dienstleister, der seine Kunden auf dem gesamten Weg bis zur Markteinführung und darüber hinaus begleitet. Für jeden Bereich stellen wir unseren Kunden die passenden Spezialisten zur Verfügung. Beginnend mit einer fundierten Beratung kümmern wir uns um die erfolgreiche Umsetzung von Produktion, Design und Markteinführung neuer Produkte und stehen Ihnen auch nach dem Produktlaunch weiterhin mit kompetenter Beratung zur Seite.

Maßstäbe setzen

Den Weg ebnen, statt der Masse zu folgen. Der Gesundheitssektor befindet sich in einem stetigen Wandel. Bei SUNLIFE leben wir Innovation und entwickeln kontinuierlich neue Produkte für unsere erfolgreichen Eigenmarken sowie für unsere Private-Label-Kunden. Unsere Innovationen schaffen Fortschritt und Portfolio-Kompetenz und ermöglichen es uns, neue Absatzpotenziale für unsere Kunden zu erschließen. Unsere internen Wissenschafts- und Regulatory-Affairs-Abteilungen begleiten Sie bei Neuentwicklungen und stellen sicher, daß die Produkte dem neuesten Stand der Wissenschaft entsprechen und alle regulatorischen Anforderungen für eine erfolgreiche Markteinführung erfüllen.



Der Kunde mit Mittelpunkt
Unser Handeln richtet sich nach zwei zentralen Aspekten: der Zufriedenheit und dem Erfolg unserer Kunden. Suchen Sie nicht nur das passende Produkt,





sondern auch einen starken Dienstleister als Partner an Ihrer Seite?

SUNLIFE ist seit vielen Jahren ein etablierter Lohnhersteller für Händler und Marken auf nationaler und internationaler Ebene und verfügt über ein breites Spektrum an Produkten und Dienstleistungen. Gerne bringen wir unsere Expertise in den Bereichen Produktion, Produktsicherheit und Marketing für unsere Kunden ein und richten uns stets nach den vorgegebenen Zielen und Anforderungen. Wir begegnen unseren Kunden auf Augenhöhe und begleiten Sie während des gesamten Projekts und darüber hinaus mit Beratung und Lösungen.

Bei SUNLIFE beobachten und bewerten wir neue Trends im Gesundheitsmarkt, informieren uns kontinuierlich über neue und verbesserte Rohstoffe und entwickeln Ideen für innovative Produkte – inklusive durchdachter und attraktiver Verpackungslösungen. Dabei entstehen nicht nur einzelne Produktkonzepte, sondern ganzheitliche Sortimentskonzepte.

Wir entwickeln und optimieren unsere Produkte kontinuierlich, um Wachstumspotenziale am Markt zu nutzen. Kaum eine Branche verändert sich so stark wie die Gesundheitsindustrie. Neue wissenschaftliche Erkenntnisse setzen nahezu täglich neue Maßstäbe für die optimale Wirksamkeit von Produkten. Vor diesem Hintergrund ist es wichtig, stets den Überblick zu behalten.





SUNLIFE®

Full-Line-Anbieter

Wir sind ein echtes Multitalent. Wir bieten eine **große Vielfalt** an **Darreichungsformen** in unterschiedlichen **Verpackungsoptionen** sowie für **verschiedene Anwendungsgebiete** und decken damit ein breites Produktspektrum ab.

Full-Service und Partner für Ihre Marke

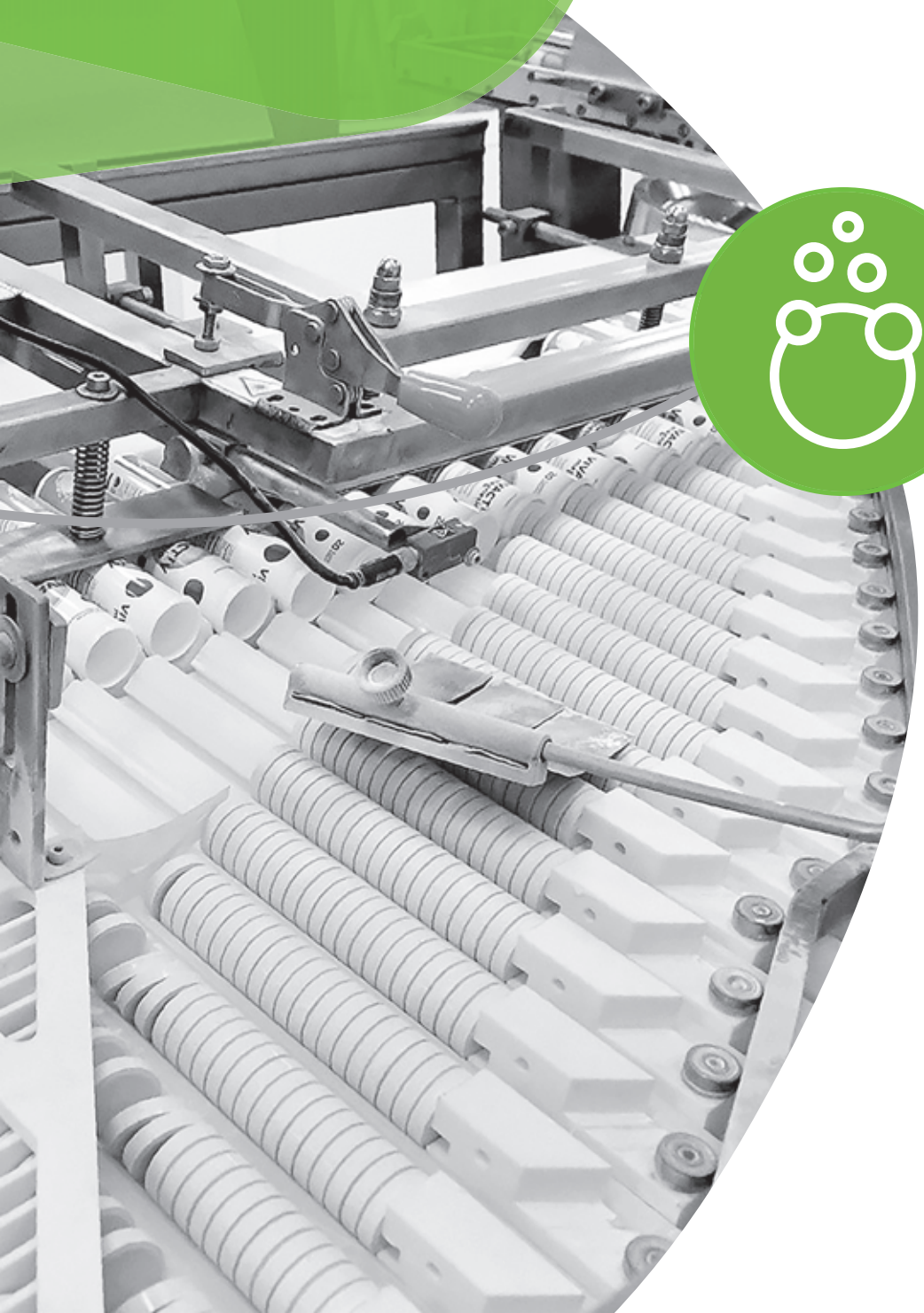
Als echter Full-Service-Anbieter unterstützen wir Sie in allen wesentlichen Bereichen bei der Einführung Ihres Produkts oder Ihrer Marke.

Unsere Leistungen im Überblick:
Kategorie-Management, rechtliche Bewertung und Beratung zur jeweiligen Produktgruppe, Wettbewerbsbeobachtung und Marktforschung, Entwicklung und Umsetzung von Platzierungs-, Marken- und Designkonzepten, Sortimentsanalyse sowie Verbraucherservice und Kommunikation.



- Tabletten
- Brause-tabletten
- Bi-Phasen Liquids
- Schwanger-schaftstest
- Lutsch-tabletten
- Prickelnde Lutsch-tabletten in speziellen Formen (Bärchen, Elefant)
- Salben
- Schwanger-schafts-Teststreifen
- Oblong Tabletten
- Sprays
- Schwanger-schafts-Frühtest
- Hartgel Kapseln
- Pulver
- Tee
- Ovulations-test
- Weichgel Kapseln
- Sachet-beutel
- Nasen-dusche
- Verpackungen: Faltschachteln
- Depot Kapseln
- Stick-beutel
- digitale Thermo-meter
- Produkt-dsplays
- Pastillen
- Liquids
- Tabletten-spender
- Theken-displays

SUNLIFE®



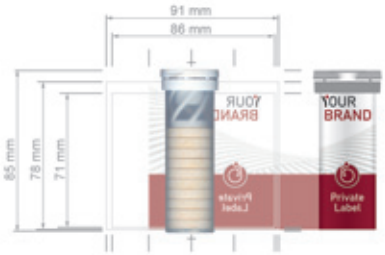
Brausetabletten (Tuben/Röhrchen) – **Übersicht und Abmessungen**



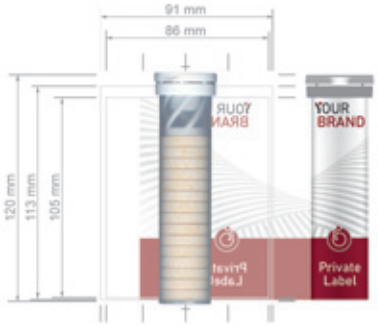
Tube
70 mm x 29 mm
Letterset
(4,0 - 6,5 g
Ø 25 mm Tabletten)



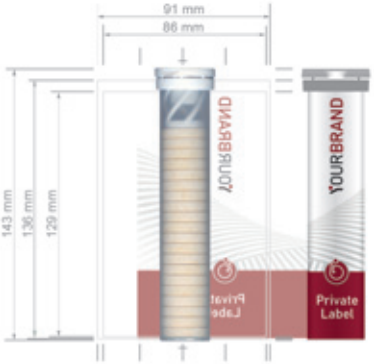
Tube
85 mm x 31,5 mm
IML
(4,0 - 6,5 g
Ø 25 mm Tabletten)



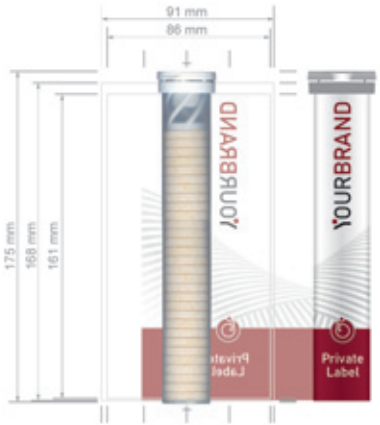
Tube
120 mm x 31,5 mm
IML
(4,0 - 6,5 g
Ø 25 mm Tabletten)



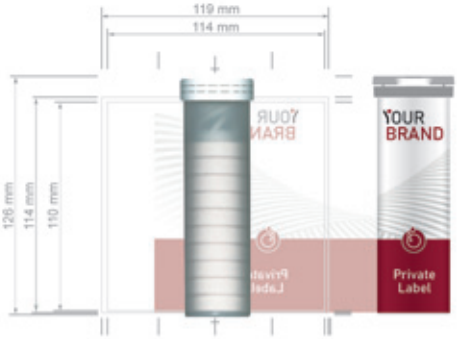
Tube
144 mm x 31,5 mm
IML
(4,0 - 6,5 g
Ø 25 mm Tabletten)



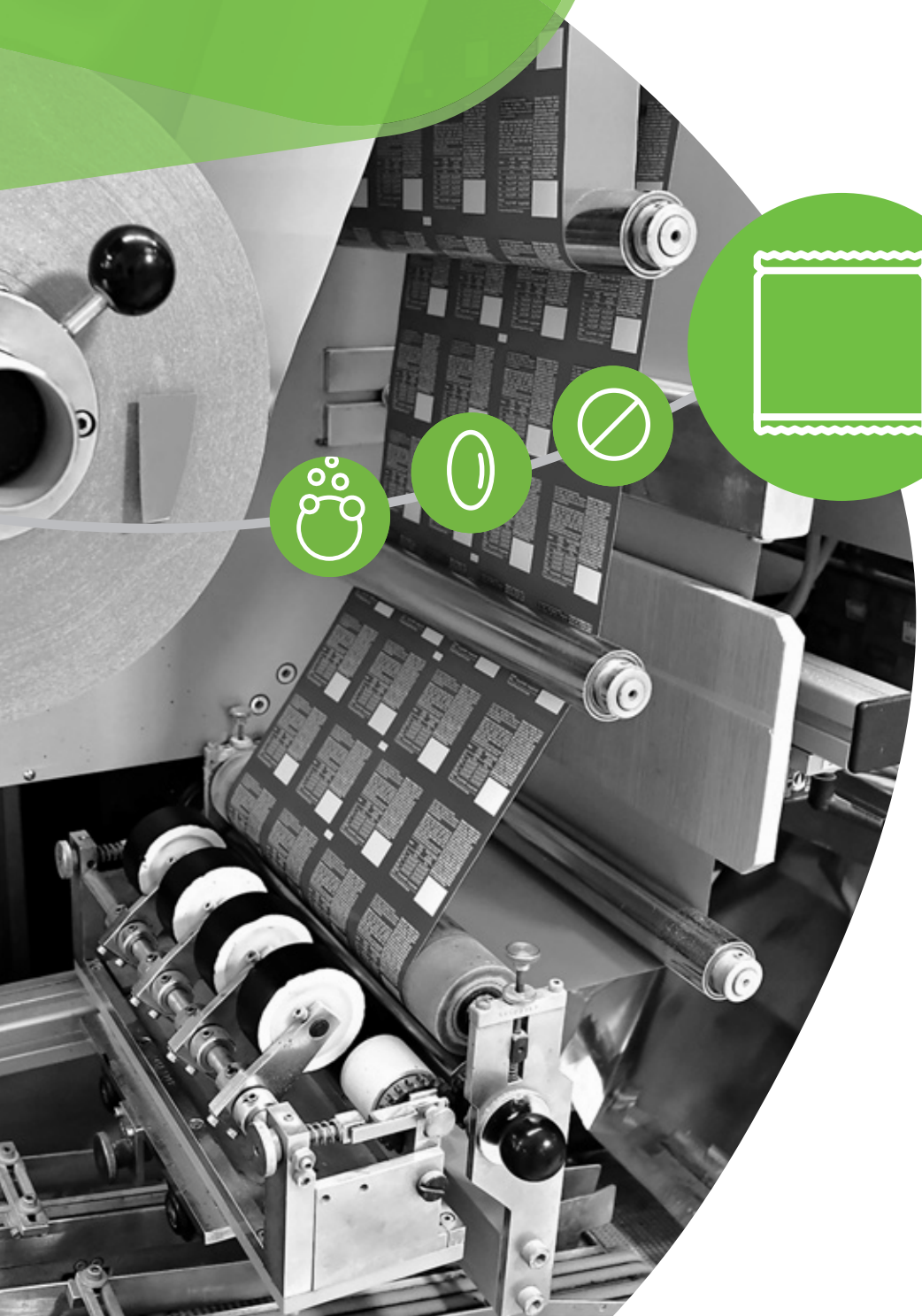
Tube
175 mm x 29 mm
Letterset
(4,0 - 6,5 g
Ø 25 mm Tabletten)



Tube
126 mm x 38 mm
Letterset
(7,0 - 11,0 g
Ø 33 mm Tabletten)



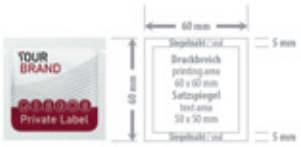
SUNLIFE®



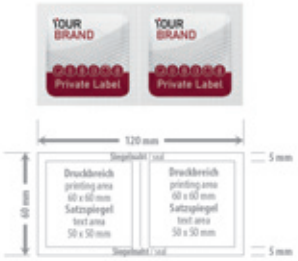
Sachets (Siegelbeutel für Einzelportionen) **– Übersicht und Abmessungen**



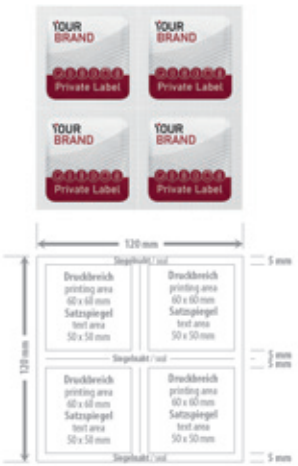
60 x 60 mm



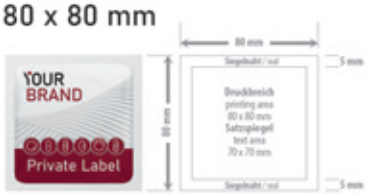
60 x 120 mm



120 x 120 mm



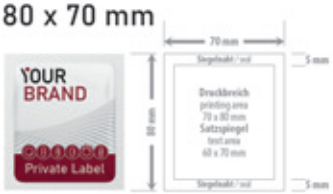
80 x 80 mm



80 x 160 mm



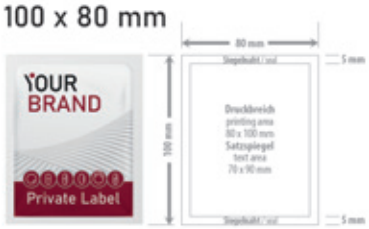
80 x 70 mm



80 x 140 mm



100 x 80 mm



100 x 160 mm



100 x 80 mm



100 x 160 mm



SUNLIFE®



Stick Packs (Schlauchbeutel für Einzelportionen) - **Übersicht und Abmessungen**

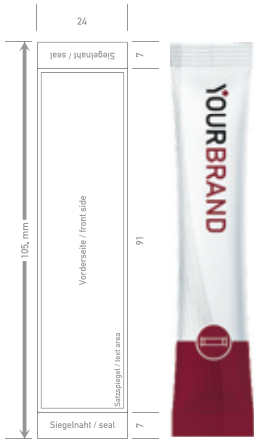




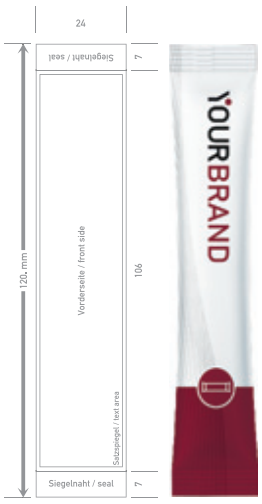
90er bis/until 2 g



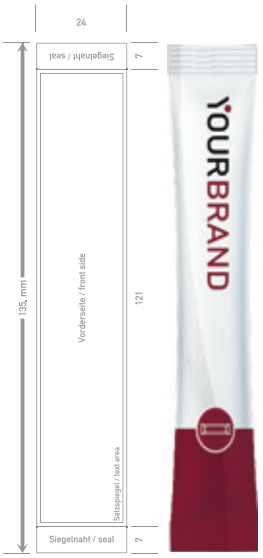
100er bis/until 3 g



105er bis/until 4 g

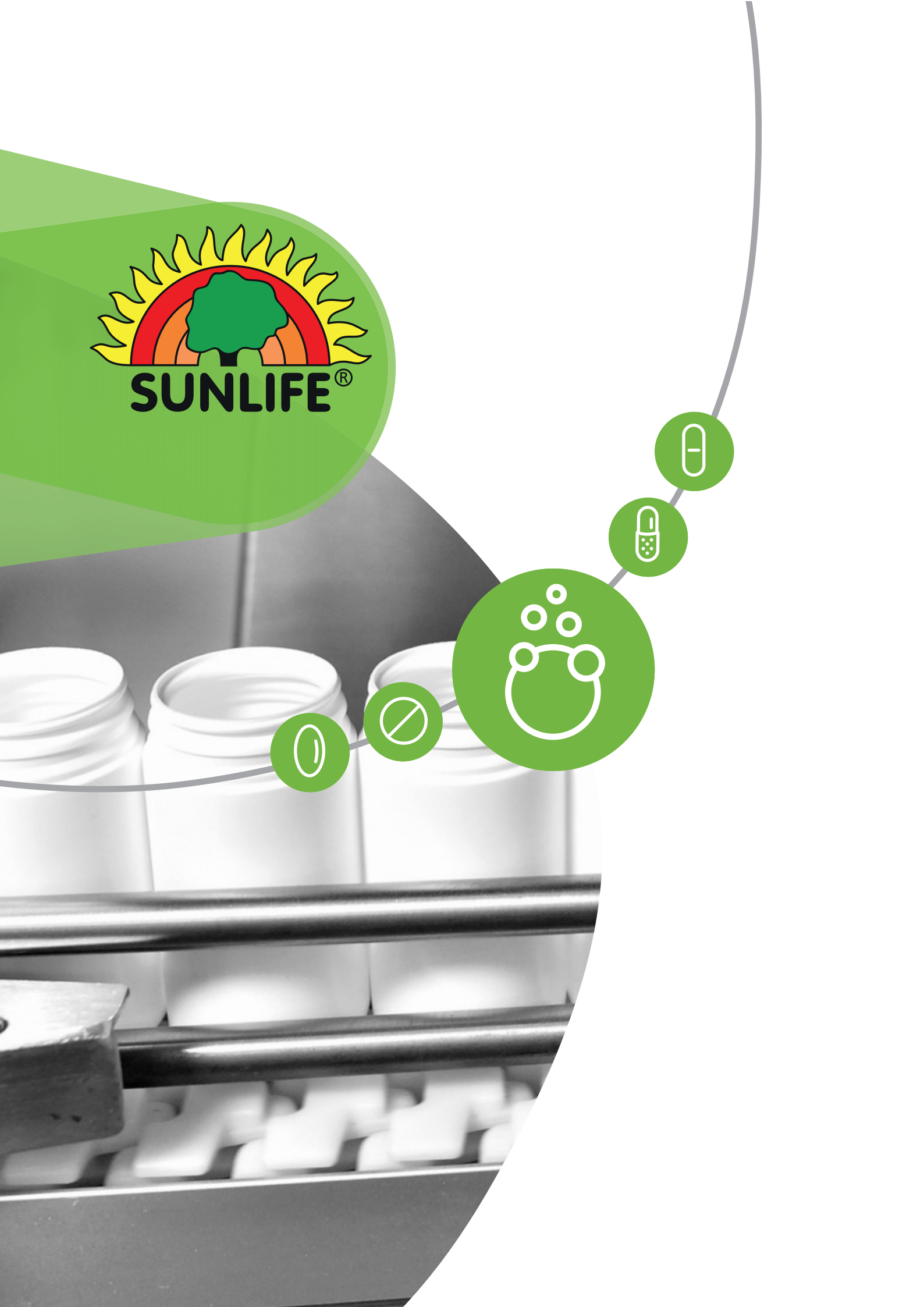


120er bis/until 5 g



135er bis/until 7 g

SUNLIFE®



Dosen – Übersicht und Abmessungen





Dose: 50 ml
Verschlusssystem:
Snap-on
(Deckel mit
Schnappverschluss),
Originalitätsverschluss
Ø 45 mm × 50 mm
Rund



Dose: 75 ml
Verschlusssystem:
Snap-on
(Deckel mit
Schnappverschluss),
Originalitätsverschluss
Ø 45 mm × 70 mm
Rund



Dose: 100 ml
Verschlusssystem:
Snap-on
(Deckel mit
Schnappverschluss),
Originalitätsverschluss
Ø 45 mm × 85 mm
Rund



Dose: 150 ml
Verschlusssystem:
Snap-on
(Deckel mit
Schnappverschluss),
Originalitätsverschluss
Ø 60 mm × 85 mm
Rund

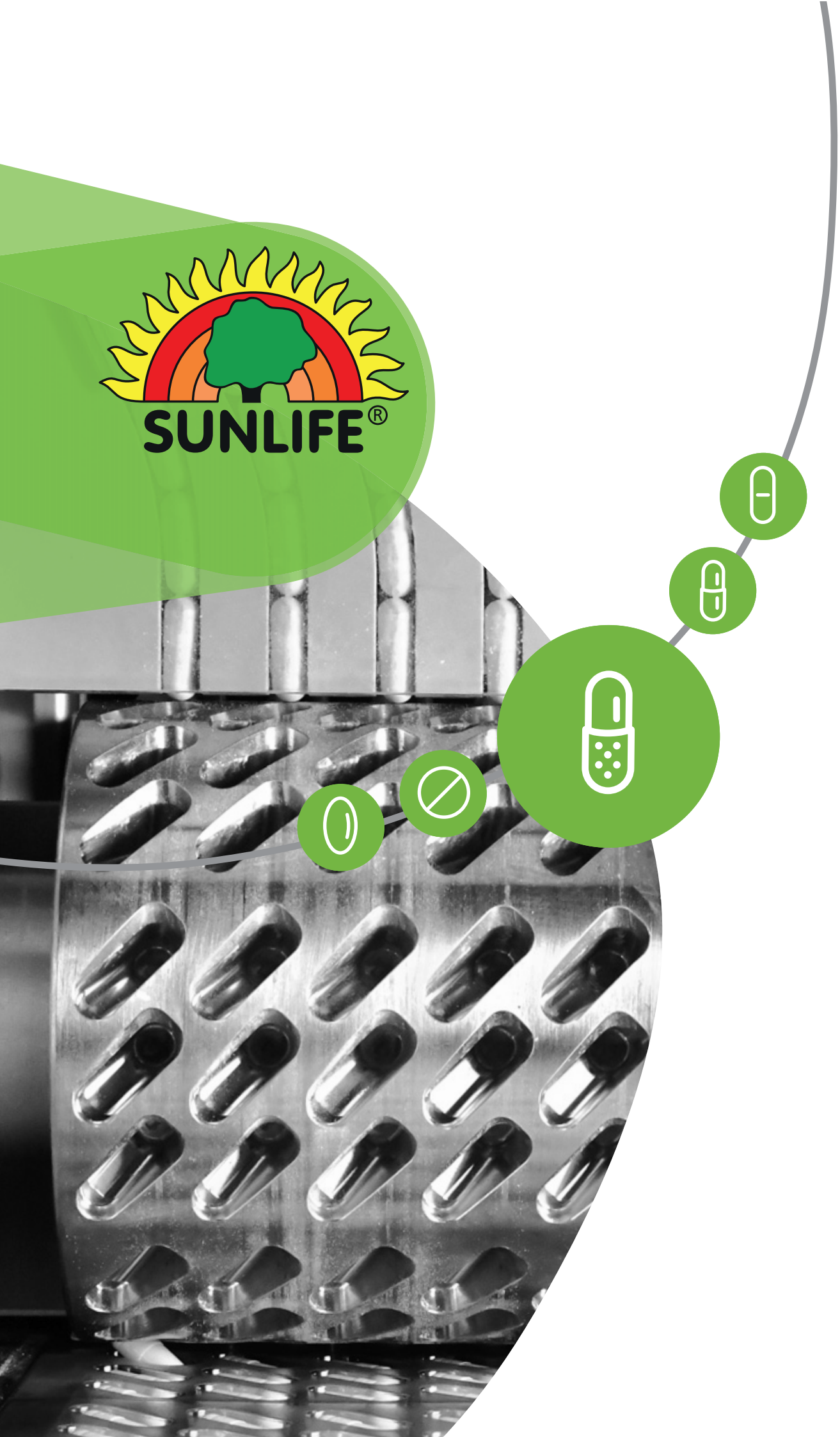


Dose: 75 ml
(PET Packer)
Verschlusssystem:
Schraubverschluss,
Schaumeinlage
Ø 48 mm × 88 mm
Rund



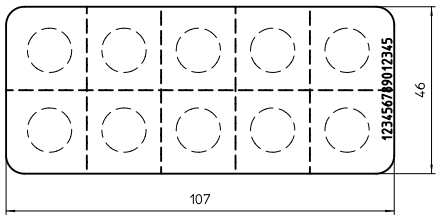
Dose: 150 ml
(PET Packer)
Verschlusssystem:
Schraubverschluss,
Schaumeinlage
Ø 48 mm × 105 mm
Rund

SUNLIFE®

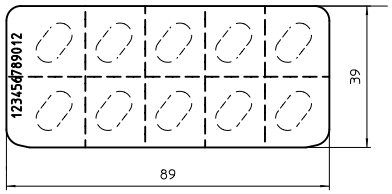


Blister - Übersicht und Abmessungen

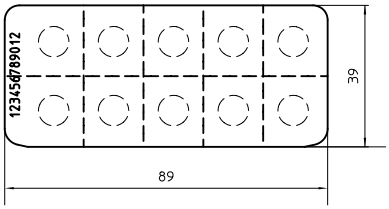




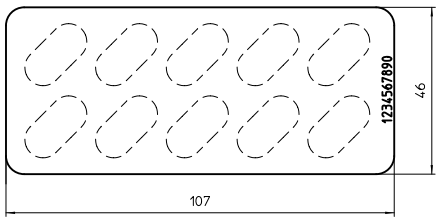
107 x 46 mm - 10er (61010189a)



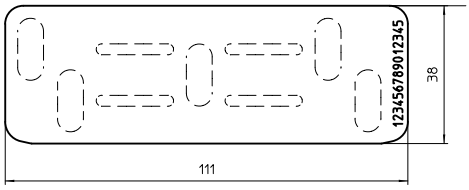
89 x 39 mm - 10er (61012165)



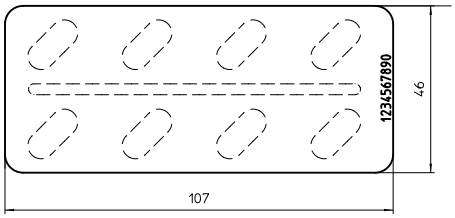
89 x 39 mm - 10er (61012164)



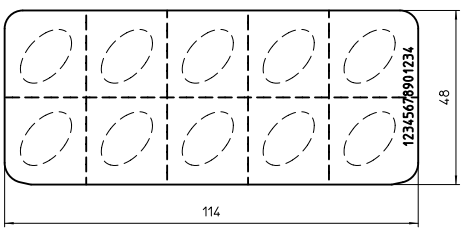
107 x 46 mm - 10er (61010262a)



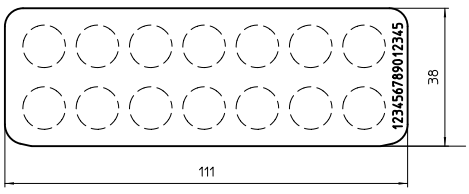
111 x 38 mm - 5er (61014614a)



107 x 46 mm - 8er (61010700)

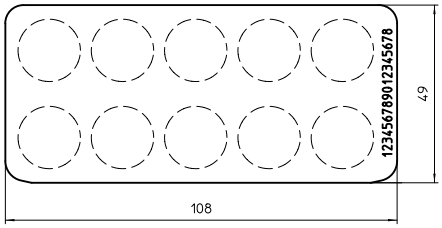


114 x 48 mm - 10er (61011698b)

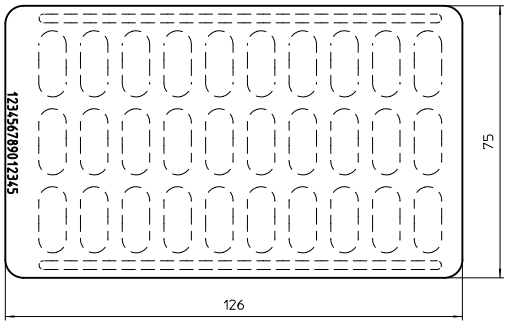


111 x 38 mm - 14er (61011862)

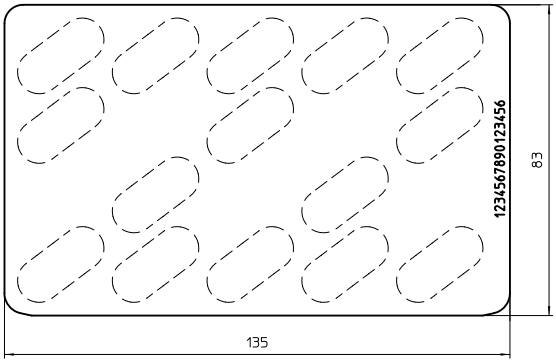
Blister - Übersicht und Abmessungen



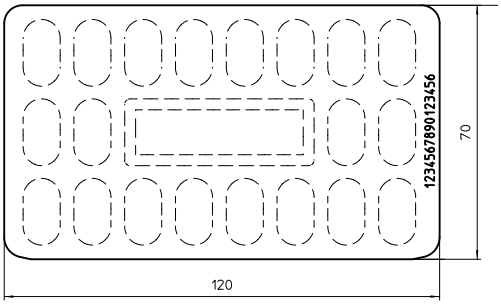
108 x 49 mm - 10er (61013498)



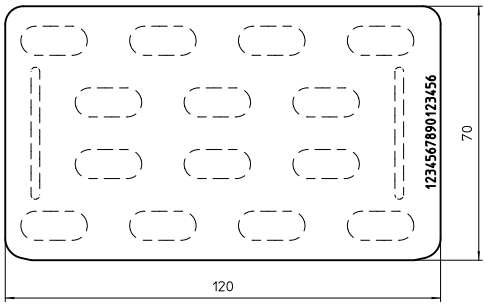
126 x 75 mm - 30er (61010264a)



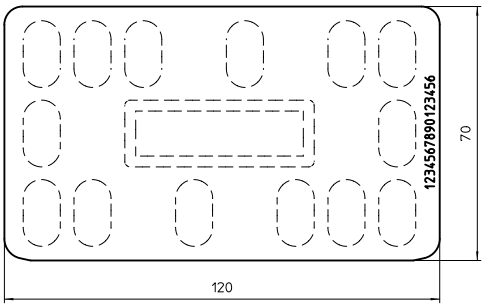
135 x 83 mm - 15er (61015379a)



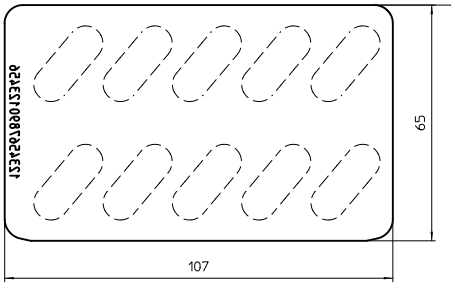
120 x 70 mm - 20er (61013451)



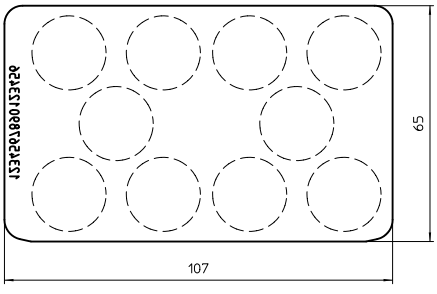
120 x 70 mm - 14er (61014583a)



120 x 70 mm - 14er (61013616)

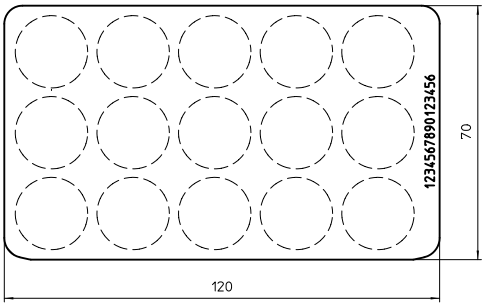


107 x 65 mm - 10er (61014660b)

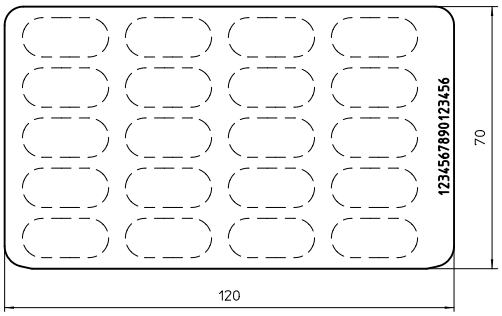


107 x 65 mm - 10er (61014661b)

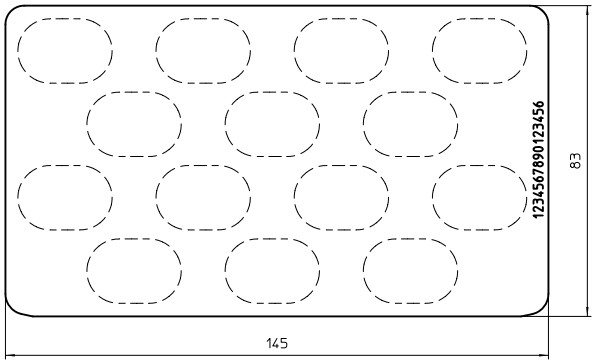
Blister - Übersicht und Abmessungen



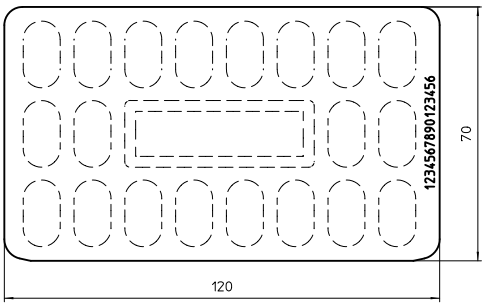
120 x 70 mm - 15er (61015086a)



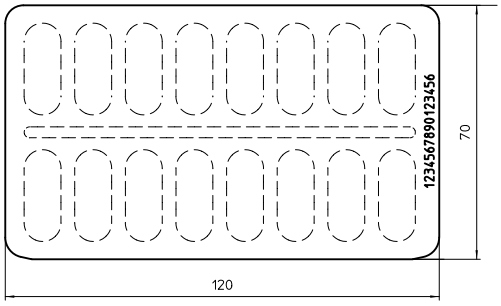
120 x 70 mm - 20er (61015374a)



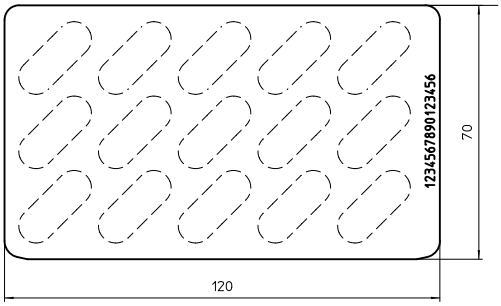
145 x 83 mm - 14er (61015255a)



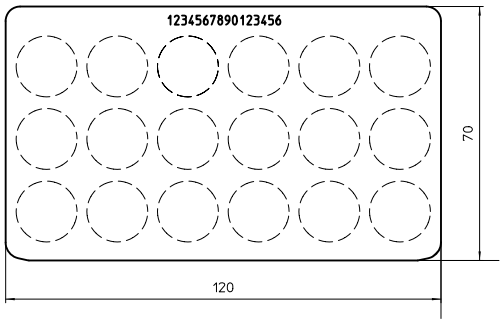
120 x 70 mm - 20er (61015411a)



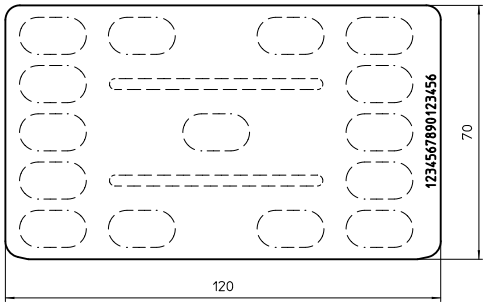
120 x 70 mm - 16er (61013242)



120 x 70 mm - 15er (61015433a)

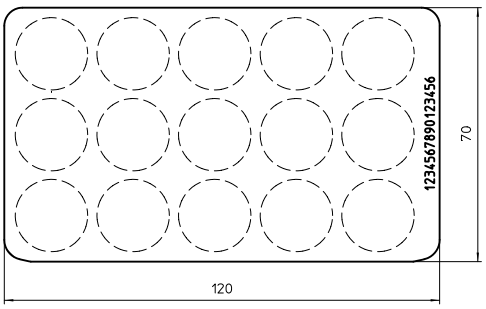


120 x 70 mm - 18er (61015436b)

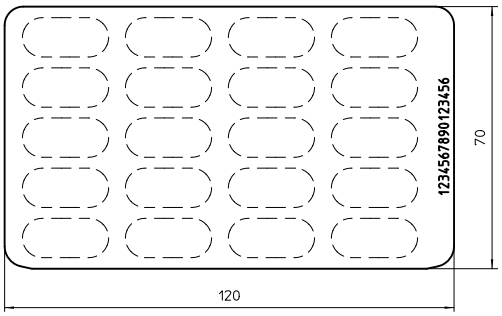


120 x 70 mm - 15er (61015438a)

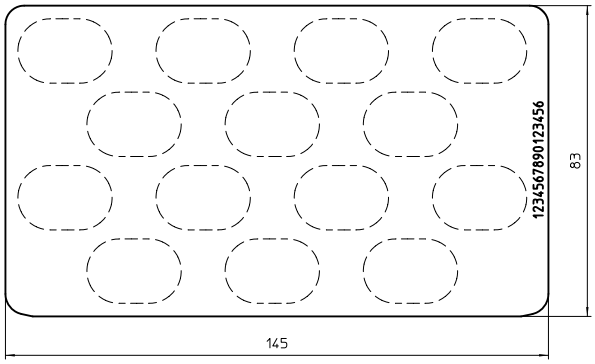
Blister - Übersicht und Abmessungen



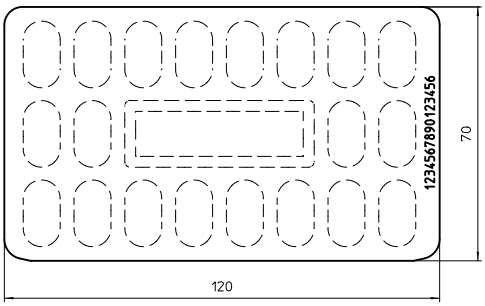
120 x 70 mm - 15er (61015086a)



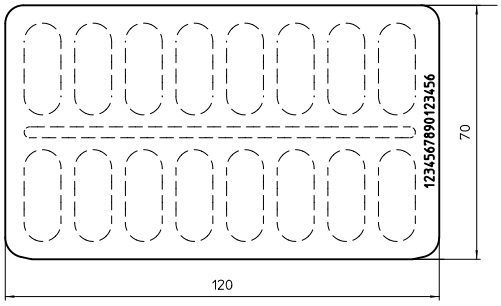
120 x 70 mm - 20er (61015374a)



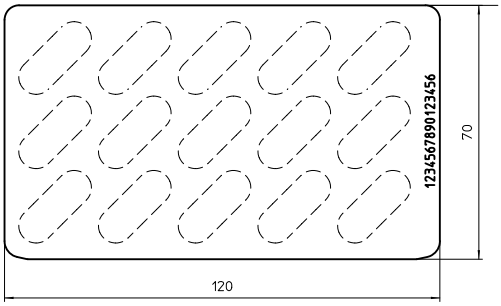
145 x 83 mm - 14er (61015255a)



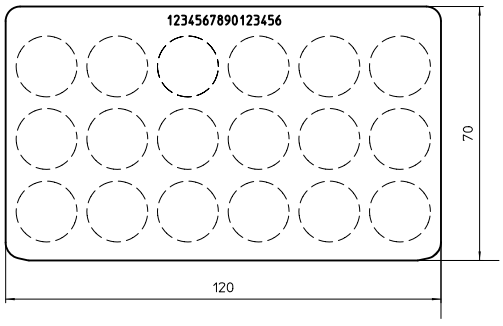
120 x 70 mm - 20er (61015411a)



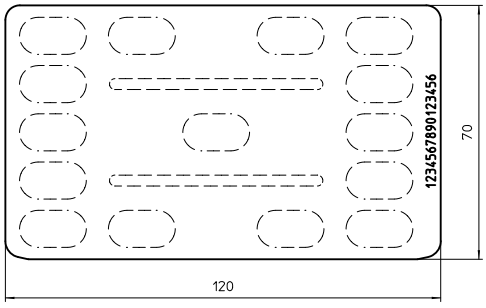
120 x 70 mm - 16er (61013242)



120 x 70 mm - 15er (61015433a)



120 x 70 mm - 18er (61015436b)



120 x 70 mm - 15er (61015438a)

Blister - Übersicht und Abmessungen



Weitere Größen auf Anfrage.
Bitte kontaktieren Sie uns!

SUNLIFE®



Verschiedenes – Übersicht der Darreichungsformen



Flaschen (Tinktur/Säfte/Öle/Bäder)
Glas bottles (Tincture/Juices/Oils/Liquids/Baths)

Tuben (Salben/Cremes)
Tubes (Ointments/Creams)





Various - Overview dosage forms

Tablettenspender (Klickspender)
Dispenser (Klick dispenser)



Tablettenspender (Klickspender – Süßstoff)
Dispenser (Klick dispenser – sweetener)



Tabletten Box
Plastic box (Dispenser)



Sprays (Nasenspray)
Sprays (Free nose spray)



Various - Overview dosage forms

Dose (Pulver)
Plastic container (Powder)

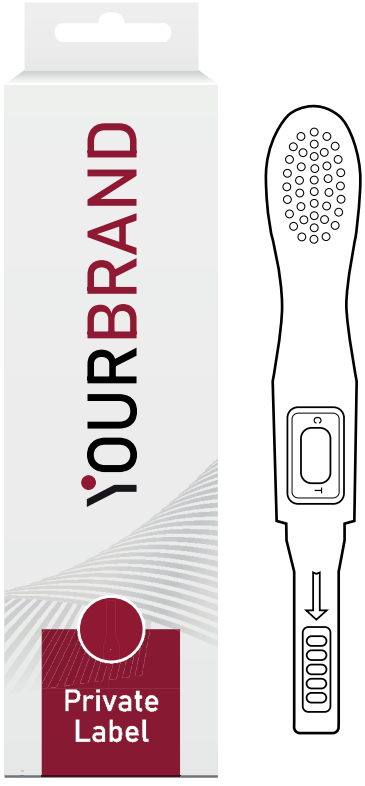


Bi-Phase-Ampulle (Liquid Mix)
Bi-phase ampoule (Liquid Mix)



MD

Medizinprodukte (in-vitro-diagnostika)
Medical devices (in vitro diagnostics)



MD

Medizinprodukte (Thermometer)
Medical devices (Thermometer)



SUNLIFE®



Weltweiter Versand

Unsere Effizienz zeigt sich in jeder Phase der umfassenden Anforderungen, die Transport und Logistik mit sich bringen.

Unser Distributionslager ist für die Verladung und den Transport großer Sendungen bestens ausgestattet. Dank einer klar strukturierten Organisation sowie des effizienten Einsatzes von Personal und Software sind wir in der Lage, Projekte jeder Größenordnung zu bewältigen.

Sie profitieren von unserer langjährigen Erfahrung im Transportwesen – sowohl in Bezug auf die Umsetzung als auch auf die Sicherheit.



SUNLIFE®

SUNLIFE®
Produktions- und
Vertriebsgesellschaft mbH
Schierbusch 3
33161 Hövelhof - Germany

www.sunlife-online.de
info@sunlife-online.de



Made in Germany